Werte besser schützen.

Reinraumabschottungen

Maßgeschneiderte Lösungen zum
Schutz vor Viren*, Stäuben und Gasen

Höchste Reinraumtechnologie

Wir entwickeln werthaltige Abschottungslösungen für die hochsensiblen Bereiche mit hohen Dichtigkeitsanforderung. Beispielsweise zum Schutz vor biologischen Erregern, gentechnisch veränderten Substanzen oder Verunreinigungen in sensiblen Produktionsprozessen, aber auch spezielle Anforderungen, wie sie in Rechenzentren gegeben sind. Unser Reinraum-Abschottungssystem vereinigt das breite Anwendungsspektrum durch eine individuell anpassbare Formmasse mit einer hohen Dichtigkeit, so dass wir für alle Einsatzgebiete und Anforderungen unserer Kund*innen optimal aufgestellt sind. Das Steinbeis Transferzentrum Energie-, Umwelt- und Reinraumtechnik (STZ EURO) in Offenburg bestätigt die hohe Dichtheit des Systems PYRO-SAFE® A391. Der extrem niedrige Wert des Leckluftvolumenstroms von 0,088 Litern pro Stunde inkl. Sicherheitsfaktor entspricht der Dichtigkeitsklasse 7, der höchsten in der Praxis erreichbaren Klasse nach VDI 2083 Blatt 19.

Beispielhafte Einsatzgebiete

- Hochbauten mit den Anforderungen der biologischen Sicherheitsstufen 1 bis 4
- Pharmazeutische Industrie (GMP)
- Gentechnische Anlagen
- Mikrobiologische Laboratorien
- Ex-Schutzbereiche
- Kliniken
- Rechenzentren
- Kühlanlagen
- Hochsensible Produktionsstätten

* Überwachungsprotokoll der MFPA Leipzig GmbH | Ü 5.1/10-502 vom 31.11.2011

Unsere Lösung

Maßgeschneiderte Abschottungen für hochsensible Bereiche zum Schutz vor Viren*, Stäuben und Gasen. Entwickelt und hergestellt im Hause svt.

Ihre Vorteile

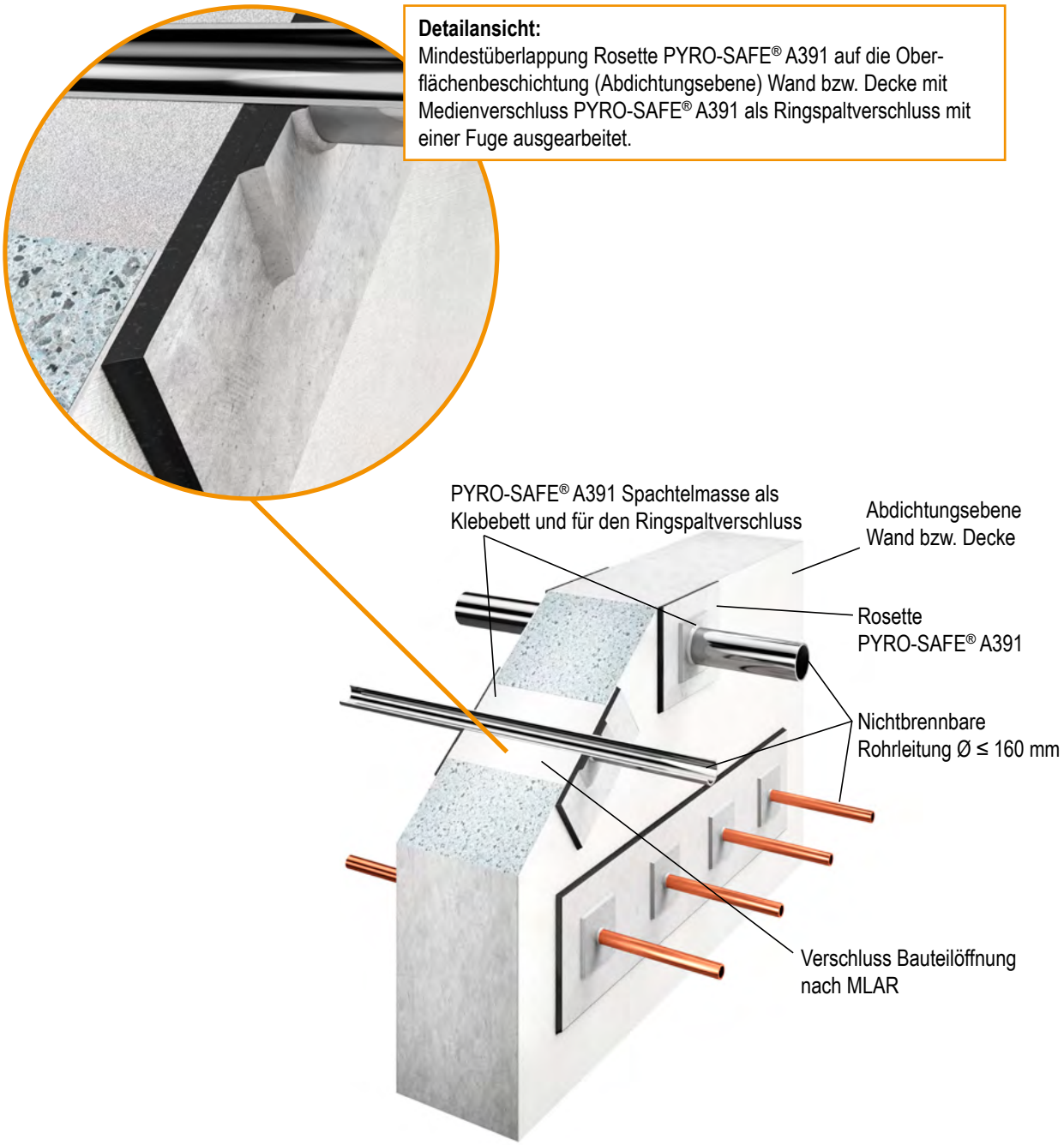
- ✓ Dichtheitsklasse 7 nach VDI 2083-19
- ✓ Hohe Flexibilität beim Verschluss der Bauteilöffnungen und Problemschnittstellen im Hochbau
- ✓ Resistent gegen empfohlene Desinfektionsmitteln
- ✓ Nachrüstung bestehender Systeme
- ✓ Anpassungsfähige und wirtschaftliche Nachbelegung
- ✓ Reinraumabschottung & Brandschutz in Kombination
- ✓ Erfahrene Expert*innen
- ✓ Individuelle Sonderlösungen

svt – der richtige Partner für Ihr Projekt

Jährlich führen wir tausende Projekte aus dem gesamten Bereich des Hochbaus durch. Das Spektrum reicht von Industrie- und Verwaltungsgebäuden über Einkaufszentren, Hotels, Kliniken und Forschungsinstituten bis hin zu Stadien, Kultureinrichtungen und Schulen. Informationen zum Nationalen Referenzzentrums (NRZ) für Mykobakterien am Forschungszentrum Borstel, Leibniz Lungenzentrum (siehe Abbildung) und eine Auswahl weiterer Referenzen finden Sie online unter **svt-dienstleistung.de/referenzen**

PYRO-SAFE® A391 Rohrabschottung

Rohrabschottungssystem zum Schutz vor Viren* und Gasen. Die Rohre werden bei der Kombination mit Brandschutz in der Bauteilöffnung nach MLAR mit Brandschutzmörtel PYRO-SAFE® GFM oder PYRO-SAFE® NOVASIT K2, mit Mineralwolle oder mit Rohrschalen nach DIN 4102-1 verschlossen. Zur Verlängerung der Abdichtungsebene Wand- bzw. Deckenoberfläche wird eine Konstruktionsmatte als Rosette aus PYRO-SAFE® A391 in einer Stärke von 5 mm in einer Mindestüberlappung von 20 mm aufgebracht. Anschließend erfolgt der Ringspaltverschluss als Fuge ausgearbeitet am Rohr mit PYRO-SAFE® A391.

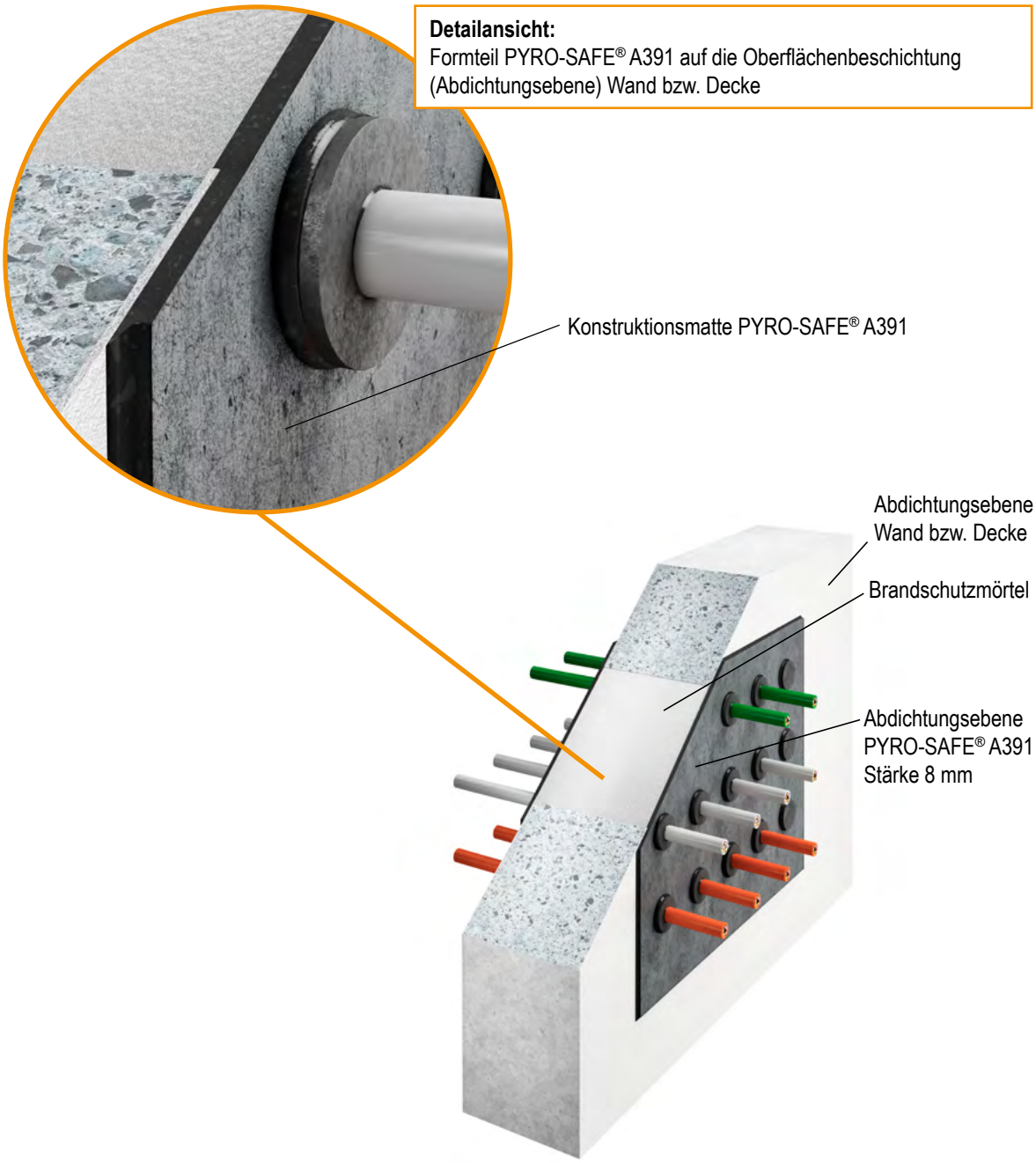


Detailansicht:
Mindestüberlappung Rosette PYRO-SAFE® A391 auf die Oberflächenbeschichtung (Abdichtungsebene) Wand bzw. Decke mit Medienverschluss PYRO-SAFE® A391 als Ringspaltverschluss mit einer Fuge ausgearbeitet.

* Überwachungsprotokoll der MFPA Leipzig GmbH | Ü 5.1/10-502 vom 31.11.2011

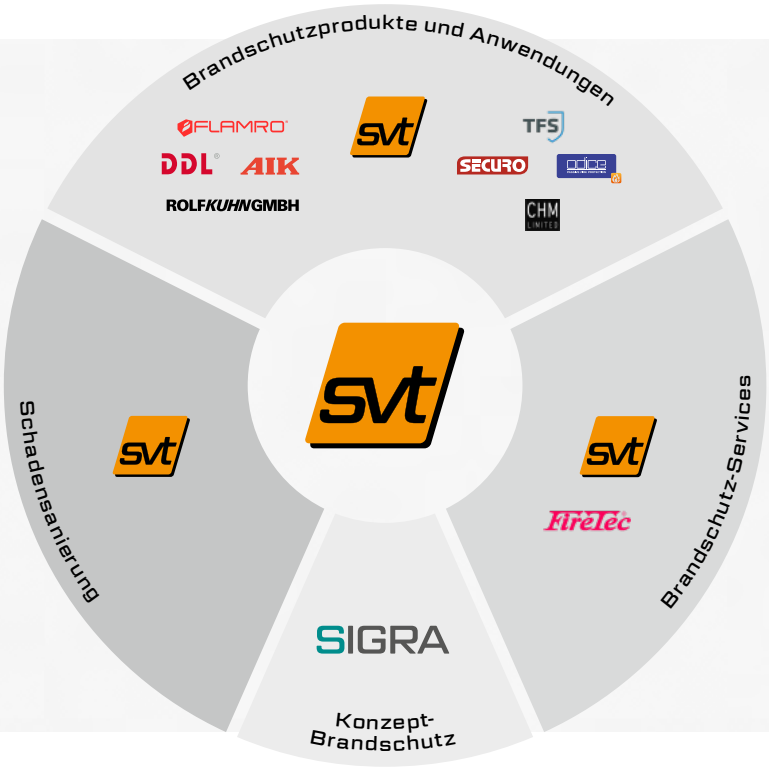
PYRO-SAFE® A391 Kabelabschottung

Kabelabschottungssystem zum Schutz vor Viren* und Gasen. Die Kabel werden bei der Kombination mit Brandschutz gemäß MLAR vereinzelt und die Bauteilöffnung mit Brandschutzmörtel PYRO-SAFE® GFM oder PYRO-SAFE® NOVASIT K2 verschlossen. Zur Verlängerung der Abdichtungsebene Wand- bzw. Deckenoberfläche wird eine Konstruktionsmatte aus PYRO-SAFE® A391 in einer Stärke von 5 mm in einer Mindestüberlappung von 20 mm aufgebracht. Anschließend erfolgt der Ringspaltverschluss mit einer Kabelrosette.



Beide Verfahren können bei einer Bodendurchführung als Verguss realisiert werden.

Ihre 360°-Experten für Brandschutz, Schadensanierung und Brandschutzplanung



50 Jahre Kompetenz in der Entwicklung von Sonderlösungen und Anwendungstechnik:

Forschung

Entwicklung

Produktion

Brandversuche

Wir beraten umfassend, individuell und wickeln Ihr Anliegen ab.

Warum svt

svt ist **DER Komplettanbieter** im passiven baulichen Brandschutz und in der Schadensanierung.

svt bietet das **breiteste Brandschutz-Produktportfolio** für Hoch- und Industriebau, Infrastruktur sowie Industrieanwendungen.

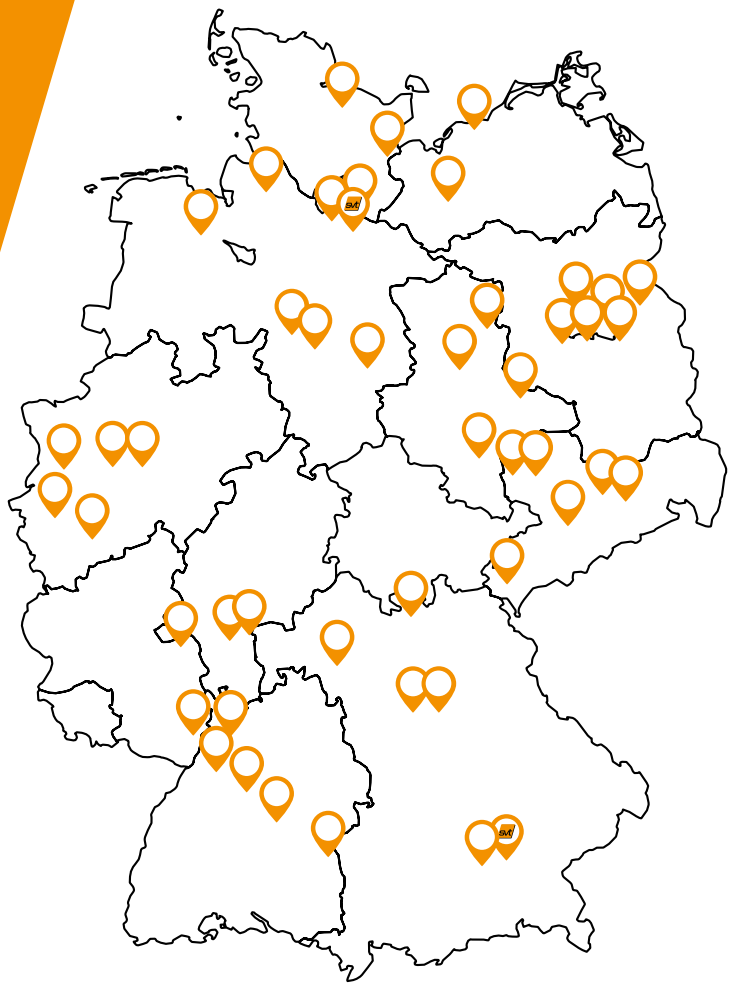
svt bedeutet „**Made in Germany**“ mit **eigener Forschung & Entwicklung, Produktion** und eigenen Brandöfen an mehreren Standorten. Unser Qualitätsversprechen kennt keine Grenzen und gilt auch für unsere internationalen Standorte.

svt ist Ihr Partner in Sachen **zertifizierter Standardlösungen** und der **Entwicklung kundenindividueller Brandschutzlösungen.**

svt heißt mehr als **50 Jahre Erfahrung.**

#TeamLebenSchuetzen

Werte besser schützen.



svt Brandschutz GmbH

Key Account Management
Dirnismaning 24
85748 München
T +49 89 329547-40
E dienstleistung@svt.de
W svt-dienstleistung.de

Ihr direkter Ansprechpartner:
Jürgen Heckmann
T +49 1515 8960000
E j.heckmann@svt.de

Unternehmenszentrale
Glüsinger Straße 86
21217 Seevetal

Alle Angaben ohne Gewähr. Für Druckfehler wird keine Haftung übernommen. Änderungen vorbehalten. 02/2023